

Seit mehr als vier Jahrzehnten bestimmt **PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG**, Essen, die Entwicklung der Verguss- und anderer Spezialmörtel. Die **PAGEL® VERGUSS-SYSTEME** mit der bekannten Marke **V1®** und **PAGEL® BETONINSTAND-SETZUNGS-SYSTEME** sind zu einem international anerkannten Qualitätsbegriff geworden.

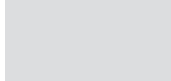
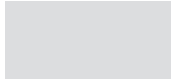
Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt Spezial- und Vergussmörtelsysteme für Präzisionsmaschinen, Windkraftanlagen, Verankerungs- und Injektionsarbeiten, Instandsetzungssysteme für *Beton, Trinkwasserbehälter, Kanal-, Abwasserbereich und Industrieboden*.

Dieses umfassende Sortiment, die gleichbleibende Qualität und hohe Zuverlässigkeit unserer Produkte sowie problemorientierte Beratung haben unserem Unternehmen weltweit seinen herausragenden Namen verschafft. Die Zufriedenheit unserer Kunden ist auch künftig zentrales Ziel unserer Aktivitäten.

Bereits 1995 erfolgte die Zertifizierung unseres Unternehmens gemäß **EN ISO 9001**.

Sämtliche Produkte entsprechen den Bestimmungen und Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung, wobei die werkseigene Produktionskontrolle zusätzlich nach **DIN EN 1504-3, DIN EN 1504-6 und DIN EN 1504-7** zertifiziert ist.

PAGEL® Produkte werden durch Niederlassungen und Vertragspartner in über 50 Ländern global vertrieben.



PAGEL-weltweit



PAGEL®

SPEZIAL-BETON



SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573



- frost- und tausalzbeständig (CDF-Prüfung)
- hohe Frühfestigkeit
- hochfließfähig
- schrumpft nicht
- Baustoffklasse A1

*...wir machen gute Mörtel
- weltweit*

Kontaktieren Sie uns!

Telefon: +49 201 68504-0
Internet: www.pagel.com
E-Mail: info@pagel.com

PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · DEUTSCHLAND
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM

- erfüllt alle Anforderungen nach DIN 19573 Schachtkopfmörtel
- frost- und tausalzbeständig (CDF-Prüfung 3 %-ige Natriumchloridlösung)
- sulfatbeständig nach DIN 19573
- auf Basis CEM I - kein Aluminatzement bzw. Tonerdeschmelzzement
- gleichbleibende Festigkeitsentwicklung und Verarbeitungseigenschaften auch bei tiefen Temperaturen (+1°C - +30°C)
- schnelle Verarbeitungszeit und Erhärtungsbeginn
- hochfließfähige und plastische Mörtel
- frei von Chloriden
- schrumpft nicht
- wasserundurchlässig
- präzise kalkulierbare Sperrzeiten
- kurzes und einfaches Anmischen
- kurz nach dem Einbau eine gut beschichtbare „trockene“ Oberfläche (Asphalt- Primer)
- **das Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert**

TECHNISCHE DATEN

TYP (Mörtel)		PAGEL VT10	PAGEL VT05	DIN 19573
Frischmörtel-rohdichte		2,20 kg/dm ³	2,10 kg/dm ³	–
Konsistenz		≥ 850 mm (≥ 30 cm)	≥ 780 mm (≥ 30 cm)	≥ 650 mm (≥ 250 mm ohne Schläge)
Druckfestigkeit	2 h (5°C)	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
	2 h (20°C)	≥ 10 MPa	≥ 10 MPa	≥ 10 MPa
	1 d	≥ 45 MPa	≥ 25 MPa	≥ 25 MPa
	28 d	≥ 70 MPa	≥ 55 MPa	≥ 50 MPa
Schwinden	Es, m 91 d	0,95‰*	1,34‰*	1,5‰
	Es, i 91 d	0,98‰*	1,37‰*	2,0‰
Frost-Tausalz-Widerstand 3% NaCl Lösung		29 g/m ² *	56 g/m ² *	1.500 g/m ² nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand		0,08 mm/m*	0,4 mm/m*	≤ 0,8 mm/m

TYP (Mörtel)		PAGEL VT-P10	DIN 19573
Frischmörtel-rohdichte		2,20 kg/dm ³	–
Konsistenz		≥ 140 mm	120-160 mm
Druckfestigkeit	2 h (5°C)	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
	2 h (20°C)	≥ 10 MPa	≥ 10 MPa
	1 d	≥ 35 MPa	≥ 25 MPa
	28 d	≥ 55 MPa	≥ 50 MPa
Schwinden	Es, m 91 d	0,81‰*	1,5‰
	Es, i 91 d	0,81‰*	2,0‰
Frost-Tausalz-Widerstand 3% NaCl Lösung*		190 g/m ² *	1.500 g/m ² nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand		0,07 mm/m*	≤ 0,8 mm/m

Bei den angegebenen Festigkeitswerten handelt es sich um Mindestwerte, geprüft in gemäß DIN EN 196-1 unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

*Prüfergebnisse aus Erstprüfung

Expositionsklassenzuordnung gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1 PAGEL – TURBOVERGUSS

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VT05	•	••••	••	••	••••	•••	•
VT10	•	••••	••	••	••••	•••	•

Einstufung in die Expositionsklasse XA3 / XWW3 gemäß der Sulfatwiderstandsprüfung gemäß DIN 19573

Expositionsklassenzuordnung gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1 PAGEL – TURBOMÖRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VT-P10	•	••••	••	••	••••	•••	•

Einstufung in die Expositionsklasse XA3 / XWW3 gemäß der Sulfatwiderstandsprüfung gemäß DIN 19573

TECHNISCHE DATEN

TYP (Mörtel)		PAGEL VB10	DIN 19573
Frischmörtel-rohdichte		2,14 kg/dm ³	–
Konsistenz		≥ 650 mm	≥ 650 mm (≥ 250 mm ohne Schläge)
Druckfestigkeit	2 h (5°C)	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
	2 h (20°C)	≥ 10 MPa	≥ 10 MPa
	1 d	≥ 35 MPa	≥ 25 MPa
	28 d	≥ 60 MPa	≥ 50 MPa
Schwinden	Es, m 91 d	1,17‰*	1,5‰
	Es, i 91 d	1,18‰*	2,0‰
Frost-Tausalz-Widerstand 3% NaCl Lösung		297 g/m ² *	1.500 g/m ² nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand		0,09 mm/m*	≤ 0,8 mm/m

TYP (Mörtel)		PAGEL VB-P10	DIN 19573
Frischmörtel-rohdichte		2,10 kg/dm ³	–
Konsistenz		≥ 140 mm	120-160 mm
Druckfestigkeit	2 h (5°C)	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
	2 h (20°C)	≥ 10 MPa	≥ 10 MPa
	1 d	≥ 35 MPa	≥ 25 MPa
	28 d	≥ 55 MPa	≥ 50 MPa
Schwinden	Es, m 91 d	0,73‰*	1,5‰
	Es, i 91 d	0,75‰*	2,0‰
Frost-Tausalz-Widerstand 3% NaCl Lösung*		250 g/m ² *	1.500 g/m ² nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand		0,09 mm/m*	≤ 0,8 mm/m

Bei den angegebenen Festigkeitswerten handelt es sich um Mindestwerte, geprüft in gemäß DIN EN 196-1 unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

*Prüfergebnisse aus Erstprüfung

Expositionsklassenzuordnung gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1 PAGEL – BLITZVERGUSS

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VB10	•	••••	••	••	••••	•••	•
VB40	•	••••	••	••	••••	•••	•

Einstufung in die Expositionsklasse XA3 / XWW3 gemäß der Sulfatwiderstandsprüfung gemäß DIN 19573

Expositionsklassenzuordnung gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1 PAGEL – BLITZMÖRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VB-P10	•	••••	••	••	••••	•••	•

Einstufung in die Expositionsklasse XA3 / XWW3 gemäß der Sulfatwiderstandsprüfung gemäß DIN 19573